



## PROCEDIMIENTO

PEAV-001

### ENSAMBLE DE AVIÓN Modelo: AV1001

Fecha: Octubre 2017

Versión: 1

Página: 1 de 3

Unidad Administrativa: Aviones Patito S.A. de C.V.

Área Responsable: Ensamble

### DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES

#### OBJETIVO

El objetivo del procedimiento es detallar paso a paso las actividades a realizar para conseguir un ensamble estandarizado del Avión AV1001 sin defectos.

#### IMPORTANCIA:

Es de suma importancia seguir las instrucciones a continuación detalladas para obtener un producto de calidad que cumpla con las especificaciones y requerimientos del cliente.

#### MATERIAL

Hoja de papel bond tamaño carta (21.5 x 27 cm)

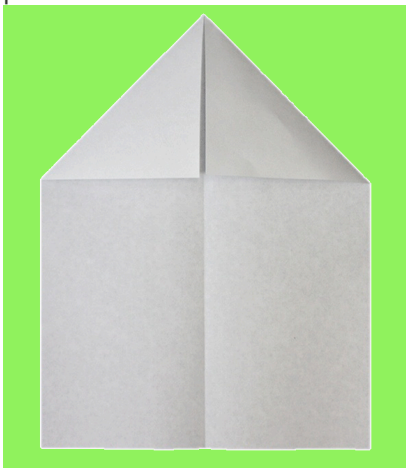
#### PROCEDIMIENTO:

1. Colocar la hoja en forma horizontal y doblar por la mitad.



2. Marcar bien el pliegue y después desplegarlo.

3. Doblar las esquinas hacia la línea que se marcó en el centro de la hoja, procurando la mayor precisión posible.



**Elaboró**

Ingeniería de calidad

**Revisó**

Ingeniería de producción

**Autorizó**

Ingeniería de planta



**PROCEDIMIENTO**

**PEAV-001**

**ENSAMBLE DE AVIÓN**  
**Modelo: AV1001**

**Fecha:** Octubre 2017

**Versión:** 1

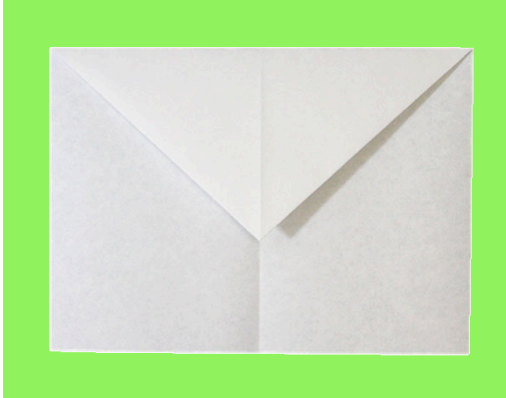
**Página:** 2 de 3

**Unidad Administrativa:** Aviones Patito S.A. de C.V.

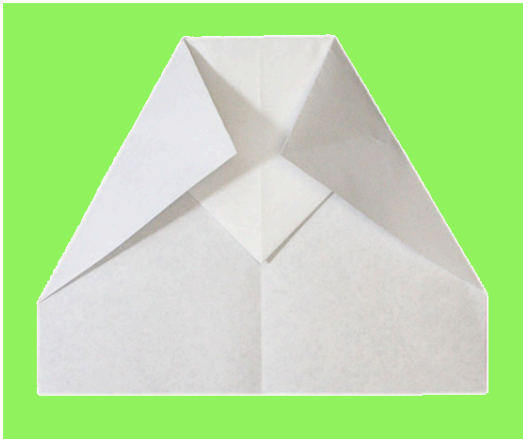
**Área Responsable:** Ensamble

**DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES**

4. Plegar la punta hacia adelante siguiendo la línea horizontal formada al centro.



5. Doblar las dos esquinas superiores hacia el centro, de manera que en la parte superior se forme un triángulo invertido.



6. Doblar hacia arriba el pico formado en la parte inferior para poder asegurar las alas del avión.



**Elaboró**

Ingeniería de calidad

**Revisó**

Ingeniería de producción

**Autorizó**

Ingeniería de planta



# PROCEDIMIENTO

## ENSAMBLE DE AVIÓN Modelo: AV1001

PEAV-001

Fecha: Octubre 2017

Versión: 1

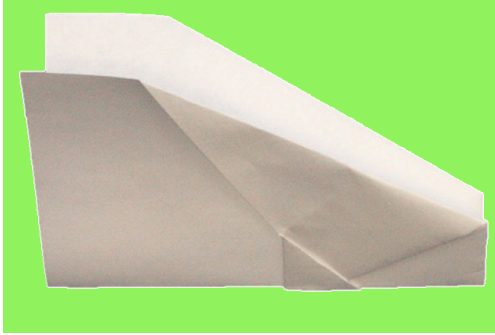
Página: 3 de 3

Unidad Administrativa: Aviones Patito S.A. de C.V.

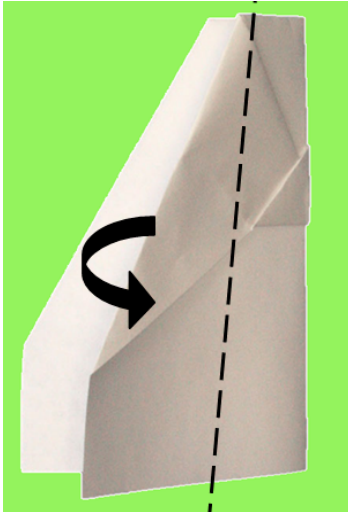
Área Responsable: Ensamble

### DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES

7. Plegar el avión por la mitad cuidando que quede completamente simétrico.



8. Doblar las alas como se muestra en la imagen.



9. Finalmente, extender las alas del avión para realizar la prueba de vuelo.



**Elaboró**

Ingeniería de calidad

**Revisó**

Ingeniería de producción

**Autorizó**

Ingeniería de planta

